

## PREVENTIVO ECONOMICO

## PROVENTI

Mastro	Conto	Descrizione	2022	2021
50	100	Contributi a carico degli iscritti	€208.950,00	
50	300	Redditi e proventi patrimoniali	€1.260,00	
50	400	Poste correttive e compensative di uscite	€200,00	
50		<i>COMPONENTI FINANZIARI</i>	€ 210.410,00	
<b>TOTALE PROVENTI</b>			<b>€210.410,00</b>	<b>€0,00</b>
<i>DISAVANZO ECONOMICO</i>			€38.360,00	
<b>TOTALE A PAREGGIO</b>			<b>€248.770,00</b>	<b>€0,00</b>

## PREVENTIVO ECONOMICO

## COSTI

Mastro	Conto	Descrizione	2022	2021
70	100	Spese per gli organi dell'ente	€5.500,00	
70	200	Stipendi e compensi	€63.000,00	
70	210	Oneri sociali	€24.000,00	
70	220	Indennità di anzianità	€5.000,00	
70	230	Altri costi del personale	€3.400,00	
70	300	Uscite per l'acquisto di beni di consumo e servizi	€62.600,00	
70	400	Uscite per prestazioni istituzionali	€24.402,00	
70	500	Oneri finanziari	€3.000,00	
70	700	Oneri tributari	€200,00	
70	800	Trasferimenti passivi	€52.668,00	
70	900	Spese non classificabili in altre voci	€5.000,00	
70		<i>COMPONENTI FINANZIARI</i>	€ 248.770,00	
<b>TOTALE COSTI</b>			<b>€248.770,00</b>	<b>€0,00</b>
<i>AVANZO ECONOMICO</i>				
<b>TOTALE A PAREGGIO</b>			<b>€248.770,00</b>	<b>€0,00</b>